

DAFTAR ISI

DAFTAR ISI	x
DAFTAR TABEL	xiii
DAFTAR GAMBAR	xiv
DAFTAR LAMPIRAN	xv
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang Penelitian	1
1.2 Identifikasi Masalah	5
1.3 Tujuan Penelitian.....	6
1.4 Manfaat Hasil Penelitian	6
1.4.1 Manfaat Teoritis	7
1.4.2 Manfaat Praktis	7
1.5 Lokasi dan Jadwal Penelitian	8
1.5.1 Lokasi Penelitian.....	8
1.5.2 Jadwal Penelitian.....	8
BAB II TINJAUAN PUSTAKA, KERANGKA PEMIKIRAN, HIPOTESIS .	9
2.1 Tinjauan Pustaka	9
2.1.1 Pengendalian Kualitas	9
2.1.1.1 Pengertian Pengendalian Kualitas.....	10
2.1.1.2 Tujuan Pengendalian Kualitas.....	10
2.1.1.3 Faktor – faktor yang Mempengaruhi Kualitas	11
2.1.1.4 Indikator	12
2.1.2 Pengendalian Persediaan.....	13
2.1.2.1 Pengertian Persediaan	13
2.1.2.2 Jenis - Jenis Persediaan	14
2.1.2.3 Fungsi Persediaan	16
2.1.2.4 Pengertian Pengendalian Persediaan.....	18
2.1.2.5 Tujuan Pengendalian Persediaan.....	18
2.1.2.6 Biaya-biaya dalam Persediaan	19
2.1.2.7 Bahan Baku	19
2.1.2.8 Faktor – Faktor yang Mempengaruhi Bahan Baku	19

2.1.2.9	Indikator	20
2.1.3	Pemeliharaan Mesin	21
2.1.3.1	Pengertian Pemeliharaan Mesin	21
2.1.3.2	Syarat-Syarat Pemeliharaan Mesin	21
2.1.3.3	Prinsip Prinsip Pemeliharaan Mesin	22
2.1.3.4	Pelaksanaan Pemeliharaan Mesin pada Suatu Perusahaan	23
2.1.3.5	Tujuan Pemeliharaan Mesin	24
2.1.3.6	Indikator	24
2.1.4	Kinerja Operasional	25
2.1.4.1	Pengertian Kinerja Operasional	25
2.1.4.2	Indikator	25
2.1.5	Penelitian Terdahulu	26
2.2	Kerangka Pemikiran	30
2.3	Hipotesis	34
BAB III OBJEK DAN METODE PENELITIAN		35
3.1	Objek Penelitian	35
3.2	Metode Penelitian	35
3.2.1	Operasionalisasi Variabel	35
3.2.2	Teknik Pengumpulan Data	37
3.2.3	Jenis Data dan Sumber Data	37
3.2.3.1	Populasi Sasaran	37
3.2.3.2	Penentuan Sampel	38
3.2.4	Metode Pengumpulan Data	38
3.3	Metode Penelitian	39
3.4	Teknik Analisis Data	39
3.4.1	Uji Asumsi Klasik	40
3.4.1.1	Uji Normalitas	40
3.4.1.2	Uji Multikolinieritas	41
3.4.1.3	Uji heteroskedastisitas	41
3.4.1.4	Uji Autokorelasi	42
3.4.1.5	Uji Linieritas	43
3.4.2	Analisis Regresi Linier Berganda	43

3.4.2.1	Koefisien Determinasi.....	44
3.4.2.2	Uji Hipotesis Operasional	45
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN.....		46
4.1	Hasil Penelitian	46
4.1.1	Hasil Uji Asumsi Klasik.....	46
4.1.1.1	Hasil Uji Normalitas	46
4.1.1.2	Hasil Uji Multikolineritas	48
4.1.1.3	Hasil Uji Heteroskedastisitas	49
4.1.1.4	Hasil Uji Autokorelasi.....	50
4.1.1.5	Hasil Uji Linieritas	51
4.1.2	Hasil Analisis Regresi Linier Berganda.....	51
4.1.2.1	Koefisien Determinasi.....	53
4.1.2.2	Hasil Uji Hipotesis Operasional.....	53
4.2	Pembahasan.....	55
4.2.1	Pengendalian Kualitas, Pengendalian Persediaan, dan Pemeliharaan Mesin terhadap Kinerja Operasional	55
4.2.2	Pengaruh Pengendalian Kualitas terhadap Kinerja Operasional.....	58
4.2.3	Pengaruh Pengendalian Persediaan terhadap Kinerja Operasional...	59
4.2.4	Pengaruh Pemeliharaan Mesin terhadap Kinerja Operasional.....	60
4.2.5	Pengaruh Pengendalian Kualitas, Pengendalian Persediaan, dan Pemeliharaan Mesin terhadap Kinerja Operasional.....	62
BAB V SIMPULAN DAN SARAN		64
5.1	Simpulan	64
5.2	Saran.....	66
DAFTAR PUSTAKA.....		70

DAFTAR TABEL

Nomor	Judul	Halaman
Tabel 2 1 Penelitian Terdahulu.....		26
Tabel 3 1 Operasionalisasi Variabel		35

DAFTAR GAMBAR

Nomor	Judul	Halaman
Gambar 3 1	Model Penelitian	39

DAFTAR LAMPIRAN

Nomor	Judul	Halaman
Lampiran 1	Waktu Penelitian	75
Lampiran 2	Data Rasio Variabel X1	76
Lampiran 3	Data Rasio Variabel X2	77
Lampiran 4	Data Rasio Variabel X3	78
Lampiran 5	Data Rasio Variabel Y	79
Lampiran 6	Hasil Uji Normalitas	80
Lampiran 7	Hasil Uji Multikolineritas	82
Lampiran 8	Hasil Uji Heteroskedastisitas	82
Lampiran 9	Hasil Uji AutoKorelasi	83
Lampiran 10	Hasil Uji Linieritas	84
Lampiran 11	Hasil Uji Koefesien Determinasi	84
Lampiran 12	Hasil Uji F	85
Lampiran 13	Hasil Uji t	85