

DAFTAR ISI

PENGESAHAN	i
PERNYATAAN ORISINILITAS SKRIPSI	ii
MOTTO	iii
ABSTRACT	iv
ABSTRAK	v
KATA PENGANTAR	vi
DAFTAR ISI	x
DAFTAR TABEL	xiii
DAFTAR GAMBAR	xiv
DAFTAR LAMPIRAN	xv
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang Penelitian	1
1.2 Identifikasi Masalah	6
1.3 Tujuan Penelitian	7
1.4 Kegunaan Hasil Penelitian	7
1.5 Lokasi dan Jadwal Penelitian	8
1.5.1 Lokasi Penelitian	8
1.5.2 Jadwal Penelitian	8
BAB II TINJAUAN PUSTAKA, KERANGKA PEMIKIRAN, DAN HIPOTESIS	9
2.1 Tinjauan Pustaka	9
2.1.1 Optimalisasi.....	9
2.1.2 Proses Produksi	9
2.1.3 <i>Lean Manufacturing</i>	10
2.1.3.1 Pengertian <i>Lean Manufacturing</i>	10
2.1.3.2 Pemborosan (<i>waste</i>)	12
2.1.3.3 Identifikasi Aktivitas	14
2.1.3.4 Perhitungan Waktu Dalam <i>Lean Manufacturing</i>	15
2.1.3.5 Pemetaan Dalam <i>Lean Manufacturing</i>	22
2.1.4 Efisiensi.....	23
2.1.5 Penelitian Terdahulu	24
2.2 Kerangka Pemikiran	27
2.3 Hipotesis	29

BAB III OBJEK DAN METODE PENELITIAN.....	30
3.1 Objek Penelitian	30
3.1.1 Sejarah Singkat Perusahaan	30
3.1.2 Visi dan Misi Perusahaan.....	32
3.2 Metode Penelitian.....	32
3.2.1 Jenis Penelitian	32
3.2.2 Operasional Variabel.....	33
3.2.3 Teknik Pengumpulan Data	34
3.2.4 Model Penelitian.....	37
3.2.5 Teknik Analisis Data.....	38
3.2.5.1 Perhitungan Ketelitian dan Keyakinan	38
3.2.5.2 Perhitungan Waktu Siklus	40
3.2.5.3 Perhitungan Waktu Normal	40
3.2.5.4 Perhitungan Waktu Baku.....	40
3.2.5.5 Perhitungan <i>Uptime</i> dan Kapasitas	41
3.2.5.6 Menganalisis Pemborosan Menggunakan Pendekatan Prinsip <i>Lean Manufacturing</i>	42
BAB IV HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN	43
4.1 Hasil Penelitian	43
4.1.1 Gambaran Alur Produksi Kerupuk pada Pabrik Sari Sedap	43
4.1.2 Data Tenaga Kerja dan Jumlah Mesin.....	47
4.1.2 Data Waktu Proses Produksi.....	47
4.1.3 Perhitungan Waktu	48
4.1.4 Perhitungan <i>Uptime</i> dan Kapasitas	56
4.1.5 Mengidentifikasi Aktivitas VA, NVA dan NNVA.....	58
4.1.6 Efisiensi Proses Produksi Awal.....	60
4.1.7 Pembuatan <i>Current State System</i>	61
4.1.8 Mengidentifikasi dan Menganalisis Pemborosan dengan <i>Seven Waste</i> 61	
4.1.9 Usulan Perbaikan Untuk Mengurangi Pemborosan	67
4.1.10 Hasil Rekomendasi Perbaikan Prinsip <i>Lean Manufacturing</i> Pada Proses Produksi	69
4.1.11 Efisiensi Proses Produksi Setelah Perbaikan	71
4.1.12 Pembuatan <i>Future State System</i>	72

4.2 Pembahasan.....	72
4.2.1 Analisis Usulan Perbaikan pada Proses Produksi	72
4.2.2 Perbandingan Efisiensi Sebelum dan Sesudah Usulan Perbaikan	74
BAB V SIMPULAN DAN SARAN.....	77
5.1 Simpulan	77
5.2 Saran	77
DAFTAR PUSTAKA	79
LAMPIRAN	84
BIODATA PENULIS	86

DAFTAR TABEL

Nomor	Judul	Halaman
2. 1	Ketetapan performa menurut <i>Westinghouse</i>	19
2. 2	Besaran Kelonggaran	21
2. 3	Simbol pada <i>Value Stream Mapping</i>	23
2. 4	Penelitian Terdahulu	25
3. 1	Operasional Variabel	34
4.1	Data Tenaga Kerja dan Jumlah Mesin	47
4.2	Data Waktu Proses Produksi.....	48
4.3	Pengujian Kecukupan Data	48
4.4	Pengujian Keseragaman Data.....	49
4.5	Hasil Pengujian Kecukupan dan Keseragaman Data.....	50
4.6	Data Waktu Siklus.....	51
4.7	Data <i>Rating Factor</i>	51
4.8	Data Waktu Normal	53
4.9	Data <i>Allowance</i>	54
4.10	Data Waktu Baku	55
4.11	Data <i>Uptime</i>	57
4.12	Data Kapasitas	58
4.13	Pengkategorian Aktivitas.....	58
4.14	<i>Total Lead Time</i>	60
4.15	Rekapitulasi Aktivitas <i>Waste</i>	66
4.16	Asumsi Usulan Aktivitas	70
4.17	Pengkategorian Asumsi Usulan Aktivitas	71
4.18	Perbandingan Aktivitas	75

DAFTAR GAMBAR

Nomor	Judul	Halaman
3.1	Logo dan Produk.....	30
3.2	Model Penelitian	37
4.1	Alur Produksi Pembuatan kerupuk	43
4.2	Proses <i>Seasoning</i>	43
4.3	Proses Pengadukan	44
4.4	Proses Pengadonan	44
4.5	Proses Pemipihan.....	45
4.6	Proses Pengalasan	45
4.7	Proses Pencetakan.....	45
4.8	Proses Pengukusan.....	46
4.9	Proses Pemanggangan.....	46
4.10	Proses Pengemasan	47
4.11	Grafik Uji Keseragaman Data	50
4.12	<i>Current Stream System</i>	61
4.13	Pemborosan <i>Transportation</i>	63
4.14	Pemborosan <i>Motion</i>	63
4.15	Pemborosan <i>Overprocessing</i>	65
4.16	Pemborosan <i>Defect</i>	65
4.17	<i>Future State System</i>	72

DAFTAR LAMPIRAN

Nomor	Judul	Halaman
1	Rencana Penelitian.....	84
2	Dokumentasi Observasi Langsung.....	85