

ABSTRACT

THE EFFECT OF RAW MATERIAL INVENTORY CONTROL AND MACHINE CAPACITY ON THE EMBROIDERY INDUSTRY PRODUCTION PROCESS IN KAWALU DISTRICT, TASIKMALAYA CITY

By:

Naupal Azhar

183402239

Under the guidance of:

Kartawan

R. Lucky Radi Rinandiyana

The purpose of this study is to determine and analyze the Effect of Raw Material Inventory Control and Machine Capacity on the Embroidery Industry Production Process in Kawalu District, Tasikmalaya City. The research method used is a quantitative approach. The type of data used is primary data. The sample in this study was 40 respondents. While the sampling technique used probability sampling with the simple random sampling method by obtaining the number of samples randomly. The analysis tool in this study used multiple linear regression analysis and was processed using SPSS 24 software. The results of the analysis showed that: (1) Raw material inventory control has a positive effect on the smoothness of the production process. (2) Machine capacity is proven to have a positive influence on the production process. (3) Control of raw material inventory and machine capacity has a positive influence on the smoothness of the production process.

Keywords: Raw Material Inventory Control, Machine Capacity, Production Process

ABSTRAK

PENGARUH PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU DAN KAPASITAS MESIN TERHADAP PROSES PRODUKSI INDUSTRI BORDIR DI KECAMATAN KAWALU KOTA TASIKMALAYA

Oleh

Naupal Azhar

183402239

Dibawah Bimbingan:

Kartawan

R. Lucky Radi Rinandiyana

Tujuan penelitian ini untuk mengetahui dan menganalisis Pengaruh Pengendalian Persediaan Bahan Baku Dan Kapasitas Mesin Terhadap Proses Produksi Industri Bordir di Kecamatan Kawalu Kota Tasikmalaya. Metode penelitian yang digunakan adalah pendekatan kuantitatif. Jenis data yang digunakan merupakan data primer. Sampel dalam penelitian ini sebanyak 40 responden. Sedangkan teknik pengambilan sampel dengan menggunakan *probability sampling* dengan metode *simple random sampling* dengan mendapatkan jumlah sampel secara acak. Alat analisis dalam penelitian ini menggunakan analisis regresi linier berganda serta diolah menggunakan *software* SPSS 24. Hasil analisis menunjukkan bahwa: (1) Pengendalian persediaan bahan baku memiliki pengaruh yang positif terhadap kelancaran proses produksi. (2) Kapasitas mesin terbukti memiliki pengaruh positif terhadap proses produksi. (3) Pengendalian persediaan bahan baku dan kapasitas mesin memiliki pengaruh yang positif terhadap kelancaran proses produksi.

Kata Kunci: Pengendalian Persediaan Bahan Baku, Kapasitas Mesin, Proses Produksi