

ABSTRAK

ANALISIS OPTIMASI PERSEDIAAN PRODUK MENGGUNAKAN KOMBINASI METODE ABC, EOQ, DAN ROP

(Studi Kasus di CV Dericom Tasikmalaya)

Oleh:

FERDI PAKIH HASAN

223402004

Di Bawah Bimbingan:

Edy Suroso

R. Lucky Radi Rinandiyana

Penelitian ini dilakukan untuk mengetahui dan menganalisis optimasi sistem pengendalian persediaan produk pada CV Dericom Tasikmalaya dengan mengombinasikan metode *Always Better Control* (ABC), *Economic Order Quantity* (EOQ), dan *Reorder Point* (ROP). Dalam menghadapi persaingan yang ketat di industri perangkat teknologi, menjalankan operasional yang efisien sangat penting untuk menghindari risiko seperti penumpukan barang (*overstocking*) dan kekosongan barang (*stockouts*). Menggunakan pendekatan kuantitatif, data historis persediaan tahun 2024 dari 40 item produk dianalisis secara komprehensif. Analisis ABC berhasil mengklasifikasikan 10 item prioritas ke dalam kategori Kelas A, yang menyumbang angka dominan sebesar 80,99% dari total nilai investasi. Selanjutnya, penerapan metode EOQ pada item prioritas Kelas A ini berhasil menekan total biaya persediaan tahunan dari Rp18.160.000 menjadi Rp13.060.309 serta mencapai efisiensi biaya yang signifikan sebesar 28,08%. Terakhir, metode ROP secara tepat menentukan titik pemesanan kembali yang akurat untuk menjaga kontinuitas stok. Integrasi dari ketiga metode ini terbukti dapat meningkatkan efisiensi persediaan, menjamin ketersediaan produk, dan meminimalkan biaya operasional bagi perusahaan.

Kata Kunci: Analisis ABC, *Economic Order Quantity* (EOQ), *Reorder Point* (ROP), Pengendalian Persediaan, Efisiensi Biaya.