

BAB III METODE PENELITIAN

3.1 Tempat dan Waktu penelitian

Penelitian ini dilakukan di Peternakan AN Farm yang beralamat di Desa Muktisari, Kecamatan Cipaku, Kabupaten Ciamis. Pemilihan lokasi penelitian dilakukan dengan sengaja (*purposive*) dengan pertimbangan bahwa peternakan AN Farm merupakan perusahaan peternakan ayam ras petelur yang aktif memproduksi dan telah berdiri lama sejak tahun 1998. Selain itu, peternakan AN Farm merupakan peternakan berskala besar dengan jumlah populasi ayam ras petelur 100.000 ekor dan jumlah produksi telur ayam rata-rata sebesar 4 ton setiap harinya. Penelitian ini dilaksanakan pada bulan Oktober 2025 sampai dengan Mei 2026. Waktu pelaksanaan penelitian disajikan pada Tabel 4.

Tabel 4. Jadwal Pelaksanaan Penelitian

Tahapan Kegiatan	Waktu Penelitian							
	Okt 2025	Nov 2025	Des 2025	Jan 2026	Feb 2026	Maret 2026	Apr 2026	Mei 2026
Perencanaan Kegiatan								
Survei Pendahuluan								
Penulisan Usulan Penelitian								
Seminar Usulan Penelitian								
Revisi Proposal Usulan Penelitian								
Pengumpulan Data								
Pengolahan Data dan Analisis data								
Penulisan Hasil Penelitian								
Seminar Kolokium								
Revisi Kolokium								
Sidang Skripsi								

3.2 Metode Penelitian

Metode penelitian yang digunakan dalam penelitian ini adalah studi kasus dengan pendekatan kuantitatif. Studi kasus menurut Radjab & Jam'an (2017) digunakan untuk mengkaji suatu peristiwa atau fenomena yang berkaitan dengan latar belakang kondisi saat ini dari subyek yang diteliti, baik individu, kelompok lembaga ataupun komunitas tertentu. Metode studi kasus bersifat lebih terarah yang dibatasi oleh kasus, lokasi dan waktu tertentu. Tujuan dari metode ini adalah untuk memperoleh pengetahuan yang lebih mendalam mengenai fenomena yang diteliti.

3.3 Jenis dan Sumber Data

Jenis data yang digunakan dalam penelitian ini adalah data kuantitatif dan data kualitatif. Data kuantitatif mencakup data jumlah pemesanan dan kebutuhan bahan baku pakan pada periode November 2024 hingga Oktober 2025. Sedangkan data kualitatif berupa data sejarah berdirinya perusahaan dan prosedur pengadaan bahan baku pakan yang dilakukan perusahaan. Sedangkan sumber data yang digunakan dalam penelitian ini adalah data primer dan data sekunder

a. Data primer

Data primer diperoleh secara langsung oleh pengumpul data dari lokasi penelitian yaitu peternakan AN Farm Kecamatan Cipaku kabupaten Ciamis. Data primer ini diperoleh dengan observasi langsung dan wawancara yang dilakukan secara tatap muka dengan pemilik serta karyawan peternakan AN Farm.

b. Data sekunder

Data sekunder, merupakan data yang diperoleh secara tidak langsung oleh pengumpulan data. Data sekunder dalam penelitian ini bersumber dari dokumen peternak dan literatur yang berkaitan dengan pengendalian persediaan berupa jurnal, artikel, buku, dan literatur yang relevan dengan topik penelitian. Data sekunder yang diperoleh dari dokumen peternak berupa jumlah pemesanan dan kebutuhan bahan baku pakan.

3.4 Teknik Penentuan Responden

Responden dalam penelitian ini merupakan pihak-pihak yang berkaitan langsung dengan pengendalian persediaan bahan baku pakan pada Peternakan AN Farm. Adapun penentuan reponden dalam penelitian ini antara lain yaitu pemilik, staff administrasi dan kepala gudang pakan. Responden tersebut dipilih karena dianggap memiliki kriteria yang sesuai dalam penelitian ini yaitu memiliki pemahaman terhadap mekanisme pemesanan, penggunaan dan penyimpanan terhadap bahan baku pakan pada Peternakan AN Farm.

3.5 Teknik Pengumpulan Data

a. Observasi

Observasi merupakan pengambilan data yang dilakukan melalui pengamatan secara langsung di lapangan oleh peneliti, mulai dari proses awal hingga akhir. Objek dalam penelitian ini adalah Peternakan AN Farm untuk menganalisis pengendalian persediaan bahan baku pakan yang digunakan.

b. Wawancara

Wawancara dilakukan oleh peneliti dengan mendatangi secara langsung lokasi penelitian untuk memperoleh data yang diperlukan oleh peneliti. Wawancara dilakukan dengan mengadakan sesi tanya jawab peneliti kepada responden, responden yang dimaksud adalah pemilik Peternakan AN Farm, Staff administrasi dan staff gudang. Wawancara dilakukan untuk memperoleh keterangan responden berupa fakta, kejadian maupun pendapat responden.

c. Dokumentasi

Dokumentasi merupakan teknik pengambilan dan pengumpulan data yang dilakukan dengan cara mengumpulkan data yang bersumber dari tulisan berupa catatan maupun dokumen perusahaan yang relevan dengan permasalahan yang diteliti.

3.6 Definisi Operasional Variabel :

1. Persediaan bahan baku pakan merupakan persediaan bahan baku pakan yang dimiliki oleh Peternakan AN Farm untuk proses produksi pakan yang akan diberikan kepada ternak ayam ras petelur. Bahan baku utama yang digunakan pada usaha peternakan AN Farm terdiri dari jagung, konsentrat dan dedak. Pengendalian persediaan dihitung dalam satuan (kg).

2. Kebutuhan bahan baku merupakan jumlah jagung, konsentrat dan dedak yang dibutuhkan berdasarkan formulasi pakan pada Peternakan AN Farm dihitung dalam satuan (kg).
3. Pemakaian bahan baku merupakan jumlah jagung, konsentrat dan dedak yang benar-benar digunakan dalam proses pembuatan pakan di Peternakan AN Farm dihitung dalam satuan (kg).
4. Pembelian bahan baku merupakan jumlah pembelian jagung, konsentrat dan dedak yang dilakukan oleh peternakan AN Farm dihitung dalam satuan (kg).
5. *Stockout* merupakan kondisi di mana persediaan atau stok bahan baku tidak tersedia dalam memenuhi kebutuhan produksi pakan pada peternakan AN Farm yang dihitung dalam satuan (kg).
6. *Lead time* atau waktu tunggu merupakan lamanya waktu tunggu yang dilakukan peternakan AN Farm antara pemesanan hingga kedatangan bahan baku yang dipesan dan diterima. *Lead time* dihitung dalam satuan (hari).
7. *Safety stock* atau stok pengamanan merupakan persediaan tambahan yang perlu disimpan oleh peternakan AN Farm untuk mengantisipasi atau menjaga kemungkinan terjadinya kekurangan bahan baku yang dihitung dalam satuan (kg).
8. *Reorder point* atau titik pemesanan kembali merupakan saat dimana Peternakan AN Farm perlu melakukan pemesanan kembali bahan baku pakan yang dihitung dalam satuan (kg).

3.7 Kerangka Analisis

1. Mendeskripsikan pola pemesanan dan pengelolaan persediaan menggunakan metode yang digunakan oleh perusahaan.
2. Menghitung persediaan bahan baku pakan peternakan AN Farm menggunakan metode *Safety stock* dan *Reorder point* untuk setiap jenis bahan baku (jagung, konsentrat dan dedak)
 - a. Persediaan pengaman (*safety stock*) merupakan tambahan persediaan yang bertujuan untuk melindungi dan menjaga perusahaan dari risiko terjadinya kekurangan bahan baku (Nagari dkk., 2024). Kemungkinan kekurangan bahan baku dapat terjadi apabila kebutuhan terhadap bahan baku meningkat melebihi jumlah yang telah diperkirakan dan apabila bahan baku yang

dipesan mengalami keterlambatan pengiriman oleh pemasok. Hudori (2018) menyatakan bahwa *safety stock* dengan *lead time* dan *demand* yang beragam dapat dihitung dengan rumus sebagai berikut :

$$SS = Z \sqrt{\bar{L} \left(\sigma_d^2 \right) + \bar{d}^2 \left(\sigma_L^2 \right)}$$

Dengan rumus standar deviasi sebagai berikut :

$$\sigma = \sqrt{\frac{\sum (X - \bar{X})^2}{n}}$$

Keterangan: SS = *Safety stock*
 σ_d = Standar deviasi kebutuhan
 σ_L = Standar deviasi *lead time*
 Z = Faktor pengamanan
 n = Jumlah data
 X = Kebutuhan bahan baku
 $\bar{X}$ = Rata-rata kebutuhan bahan baku
 $\bar{L}$ = Rata-rata *lead time*
 L = *Lead time*

b. *Reorder point* (titik pemesanan kembali)

Reorder point merupakan tingkat persediaan dimana tindakan diambil untuk mengisi ulang barang yang disimpan (Heizer dkk., 2017). Titik pemesanan kembali (*reorder point*) dengan *demand* dan *lead time* beragam dapat dihitung dengan rumus sebagai berikut (Hudori, 2018)

$$ROP = \bar{d} \bar{L} + SS$$

Keterangan : ROP = titik pemesanan ulang (kg)
 $\bar{d}$ = Rata-rata kebutuhan bahan baku
 $\bar{L}$ = Rata-rata *lead time*
 SS = Persediaan pengaman bahan baku (kg)

3. Membandingkan pengendalian persediaan konvensional yang digunakan perusahaan dengan pengendalian persediaan menggunakan metode *safety stock* dan *reorder point*.