

ABSTRAK

PENGENDALIAN PERSEDIAAN JAGUNG SEBAGAI BAHAN BAKU PAKAN AYAM PETELUR MENGUNAKAN METODE *ECONOMIC ORDER QUANTITY* (EOQ) (Kasus di Pabrik Pakan Srikandi Feeds Kabupaten Tasikmalaya)

Oleh

**SHOFY SAYYIDATUN NABILA
NPM. 215009085**

Dosen Pembimbing :

**Betty Rofatin
D. Yadi Heryadi**

Pengendalian persediaan jagung sebagai bahan baku pakan ayam petelur menjadi permasalahan penting di Pabrik Pakan Srikandi Feeds Kabupaten Tasikmalaya dikarenakan tingginya frekuensi pemesanan dan biaya persediaan yang belum efisien. Penelitian ini bertujuan menganalisis pengendalian persediaan jagung dengan metode Economic Order Quantity (EOQ) untuk menentukan jumlah pemesanan optimal, frekuensi pembelian, *safety stock*, dan *reorder point* yang dapat menekan biaya persediaan serta mengukur perubahan efisiensi total biaya persediaan setelah penerapan EOQ. Metode penelitian studi kasus digunakan dengan data primer yang diperoleh melalui observasi, wawancara, dan dokumentasi selama tahun 2024. Hasil penelitian menunjukkan bahwa dengan metode EOQ jumlah pemesanan optimal sebesar 42.954 kg per kali pesan dengan frekuensi 29 kali per tahun, lebih efisien dibandingkan metode konvensional dengan frekuensi 156 kali. Penggunaan metode EOQ menurunkan total biaya persediaan dari Rp2.738.891,5 menjadi Rp987.954, menghemat sebesar 64%. Selain itu, perhitungan *safety stock* sebesar 33.159,2 kg dan *reorder point* sebesar 37.104,2 kg membantu mengantisipasi ketidakpastian permintaan dan waktu tunggu pengadaan. Penerapan metode EOQ mendorong pengelolaan persediaan yang lebih sistematis, mengoptimalkan volume pesanan sekaligus meningkatkan efisiensi pengendalian persediaan jagung di Pabrik Pakan Srikandi Feeds dengan mengurangi biaya dan risiko kekurangan stok sehingga mendukung kelancaran produksi pakan ayam petelur.

Kata Kunci: pengendalian persediaan, jagung, pakan ayam petelur, persediaan pengamanan, efisiensi biaya.

ABSTRACT

INVENTORY CONTROL OF CORN AS RAW MATERIAL FOR LAYING HEN FEED USING ECONOMIC ORDER QUANTITY (EOQ) METHOD (Case Study at Srikandi Feeds Feed Factory, Tasikmalaya Regency)

By

**SHOFY SAYYIDATUN NABILA
NPM. 215009085**

**Supervisor :
Betty Rofatin
D. Yadi Heryadi**

Inventory control of corn as the main raw material for laying hen feed is a critical issue at Srikandi Feeds Factory in Tasikmalaya Regency due to the high ordering frequency and inefficient inventory costs. This study aims to analyze inventory control of corn using the Economic Order Quantity (EOQ) method to determine the optimal order quantity, purchase frequency, safety stock, and reorder point that can reduce inventory costs, as well as to measure the changes in total inventory cost efficiency after EOQ implementation. The research employs a case study method with primary data obtained through observations, interviews, and documentation throughout 2024. The results indicate that the EOQ method yields an optimal order quantity of 42,954 kg per order with an ordering frequency of 29 times per year, which is more efficient compared to the conventional method with 156 orders annually. The EOQ method reduces total inventory costs from IDR 2,738,891.5 to IDR 987,954, saving approximately 64%. Additionally, the calculation of safety stock at 33,159.2 kg and a reorder point of 37,104.2 kg helps to anticipate uncertainties in demand and procurement lead time. The application of EOQ promotes a more systematic inventory management, optimizing order volumes while enhancing the efficiency of corn inventory control at Srikandi Feeds Factory by reducing costs and the risk of stockouts, thereby supporting the smooth production of laying hen feed.

Keywords: inventory control, corn, laying hen feed, safety stock, cost efficiency.