

DAFTAR PUSTAKA

- ADESY, D. P. (2017). *Ekonomi dan Bisnis Islam*. Depok: PT. Raja Grafindo Persada.
- Duwila, U. (2015). Pengaruh Produksi Padi Terhadap Tingkat Kesejahteraan Masyarakat Kecamatan Weapo Kabupaten Buru. *Jurnal Cita Ekonomika*, 9(2), 149-158. Diakses dari https://ejournal.unpatti.ac.id/ppr_iteminfo_ink.php?id=1441.
- Gaspersz, V. (2007). *The Executive Guide to Implementing Lean Six Sigma*. Jakarta: Gramedia Pustaka Utama.
- Hanapia, A. Y., Nasution, F. Z., Komaludin, A., & Surgawati, I. (2019). *Penerapan Ekonomi Islam Dalam Era Disruptif*. Medan: Perdana Publishing.
- Haryono, S. (2015). *Manajemen Produksi & Operasi*. Bekasi: PT. Intermedia Personalia Utama.
- Hazmi, F. W., Karningsih, P. D., & Supriyanto, H. (2012). Penerapan Lean Manufacturing Untuk Mereduksi Waste di PT. ARISU. *Jurnal Teknik ITS*, 1(1), 135-140. Diakses dari <https://ejournal.its.ac.id/index.php/teknik/article/viewFile/1777/459>.
- Heizer, J., & Render, B. (2015). *Manajemen Operasi*. Jakarta: Salemba Empat.
- Kadir, A. (2014). Konsep Produksi Dalam Perspektif Ekonomi Islam. *Jurnal EcceS: Economics, Social, and Development Studies*, 1(1), 1-11. Diakses dari <http://journal.uin-alauddin.ac.id/index.php/ecc/article/view/1179/1141>.
- Karmini. (2018). *Ekonomi Produksi Pertanian*. Samarinda: Mulawarman University Press.
- Khan, M. F. (2014). *Esai-esai Ekonomi Islam*. Depok: PT. Raja Grafindo Persada.
- Kholil, M., & Mulya, R. (2014). Minimasi Waste dan Usulan Peningkatan Efisiensi Proses Produksi MCB (Mini Circuit Breaker) Dengan Pendekatan Sistem Lean Manufacturing. *Jurnal PASTI*, VII(1), 44-70. Diakses dari <https://publikasi.mercubuana.ac.id/index.php/pasti/article/download/433/375>
- Kusumastuti, A., & Khoiron, A. M. (2019). *Metode Penelitian Kualitatif*. Semarang: Lembaga Pendidikan Sukarno Pressindo (LPSP).
- Lestari, K., & Susandi, D. (2019). Penerapan Lean Manufacturing Untuk Mengidentifikasi Waste Pada Proses Produksi Kain Knitting di Lantai Produksi PT. XYZ. *Prosiding Industrial Research Workshop and National*

Seminar, 10(1), 567-575. Diakses dari <https://jurnal.polban.ac.id/ojs-3.1.2/proceeding/article/view/1519/1275>.

Liker, J. K., & Meier, D. (2007). *The Toyota Way Fieldbook*. Indonesia: Penerbit Erlangga.

Mahfuz. (2020). Produksi Dalam Islam. *El-Arbah: Jurnal Ekonomi, Bisnis, dan Perbankan Syariah*, 4(1), 17-38. Diakses dari <https://uia.e-journal.id/alarbah/article/view/1055/606>.

Masrur, M. (2017). Konsep Harta dalam Al-Qur'an dan Hadist. *Jurnal Hukum Islam*, 15(1), 95-128. Diakses dari <http://e-journal.iainpekalongan.ac.id/index.php/jhi/article/download/801/1186>.

Moengin, P., & Ayunda, N. (2021). Lean Manufacturing Untuk Meminimasi Lead Time dan Waste agar Tercapainya Target Produksi Studi Kasus: PT. Rollfex Manufacturing Indonesia. *Jurnal Teknik Industri*, 11(1), 77-88. Diakses dari <https://www.trijurnal.lemlit.trisakti.ac.id/tekin/article/download/9699/6695>.

Muin, M. (2017). Pengaruh Faktor Produksi Terhadap Hasil Produksi Merica di Desa Era Baru Kecamatan Tellulimpoe Kabupaten Sinjai. *Jurnal Economix*, 5(1), 203-214. Diakses dari <https://ojs.unm.ac.id/economix/article/viewFile/5374/3114>.

Murnawan, H., & Mustofa. (2014). Perencanaan Produktivitas Kerja Dari Hasil Evaluasi Produktivitas Dengan Metode Fishbone di Perusahaan Percetakan Kemasan PT. X. *Jurnal Teknik Industri HEURISTIC*, 11(1), 27-46. Diakses dari <https://core.ac.uk/download/pdf/229336394.pdf>.

Novitasari, R., & Iftadi, I. (2020). Analisis Lean Manufacturing Untuk Minimasi Waste Pada Proses Door PU. *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 6(1), 65-74. Diakses dari <https://e-jurnal.lppmunsera.org/index.php/INTECH/article/download/2045/1393/>.

Nur, M. (2018). Produksi Dalam Islam. *El-Arbah: Jurnal Ekonomi, Bisnis, dan Perbankan Syariah*, 1(1), 1-23. Diakses dari <https://uia.e-journal.id/alarbah/article/view/537/327>.

Rafsanjani, H. (2016). Etika Produksi Dalam Kerangka Maqashid Syariah. *Jurnal Perbankan Syariah*, 1(2), 29-41. Diakses dari <http://journal.um-surabaya.ac.id/index.php/Mas/article/view/763/556>.

Rahardi, D. (2010). *Fishbone Analysis*. Jakarta: Elex Media Komputindo.

RI, D. A. (2006). *Al-Qur'an dan Terjemahannya*. Bandung: CV Penerbit Diponegoro.

- Ries, E. (2016). *The Lean Startup*. Yogyakarta: Penerbit Bentang.
- Ristyowati, T., Muhsin, A., & Nurani, P. P. (2017). Minimasi Waste Pada Aktivitas Proses Produksi Dengan Konsep Lean Manufacturing (Studi Kasus di PT. Sport Glove Indonesia). *Jurnal OPSI*, 10(1), 85-96. Diakses dari <http://jurnal.upnyk.ac.id/index.php/opsi/article/view/2191/1923>.
- Rother, M., & Shook, J. (2004). *Learning to see: Value Stream Mapping to Create Value and Eliminate muda version 1.4*. Cambridge: Lean Enterprise Institute.
- Rozalinda. (2014). *Ekonomi Islam: Teori dan Aplikasinya Pada Aktivitas Ekonomi*. Jakarta: PT. Raja Grafindo Persada.
- Rusdiana. (2014). *Manajemen Operasi*. Bandung: CV Pustaka Setia.
- Samsu. (2017). *Metode Penelitian: Teori dan Aplikasi Penelitian Kualitatif, Kuantitatif, Mixed Methods, serta Research & Development*. Jambi: Pusat Studi Agama dan Masyarakat (PUSAKA).
- Saori, S., Anjelia, S., Melati, R., Nuralamsyah, M., Djorghi, E. R., & Ulhaq, A. (2021). Analisis Pengendalian Mutu Pada Industri Lilin (Studi Kasus Pada PD. Ikram Nusa Persada Kota Sukabumi). *Jurnal Inovasi Penelitian*, 1(10), 2133-2138. Diakses dari <https://stp-mataram-e-journal.id/JIP/article/download/415/346>.
- Setiyawan, D. T., Soeparman, S., & Soenoko, R. (2013). Minimasi Waste Untuk Perbaikan Proses Produksi Kantong Kemasan Dengan Pendekatan Lean Manufacturing. *Journal of Engineering and Management in Industrial System (JEMIS)*, 1(1), 8-13. Diakses dari <http://jemis.ub.ac.id/index.php/jemis/article/download/97/108>.
- Sugiyono. (2013). *Metode Penelitian Kuantitatif, Kualitatif, dan R&D*. Bandung: Penerbit Alfabeta.
- Sukarno, F. (2011). *Etika Produksi Dalam Perspektif Ekonomi Islam*. Bogor: Al Azhar Press.
- Tambunan, R. A., Handayani, N. U., & Puspitasari, D. (2017). Penerapan Lean Manufacturing Menggunakan Value Stream Mapping (VSM) Untuk Identifikasi Waste & Performance Improvement Pada UKM Shoes and Care. *Industrial Engineering Online Journal*, 6(4), 1-6. Diakses dari <https://ejournal3.undip.ac.id/index.php/ieoj/article/download/20497/19303>.
- Turmudi, M. (2017). Produksi Dalam Perspektif Ekonomi Islam. *Jurnal Islamadina*, 18(1), 37-56. Diakses dari

<https://media.neliti.com/media/publications/70513-ID-produksi-dalam-perspektif-ekonomi-islam.pdf>.

- Utama, R. E., Gani, N. A., Jaharuddin, & Priharto, A. (2019). *Manajemen Operasi*. Tangerang: UM Jakarta Press.
- Verani, R. O. (2021). Analisis Pendekatan Konsep Lean Manufacturing Untuk Meminimasi Waste Yang Terjadi Pada Proses Produksi Perspektif Ekonomi Islam. *Skripsi, Abstrak*. Diakses dari <http://repository.iainbengkulu.ac.id/5644/1/SKRIPSI%20reza%20c.pdf>.
- Walenna, A. M., Wulantari, N., S, E. D., & T, H. A. (2018). Studi Komparatif Hukum Tabdzir dan 7 Waste dalam Proses Manufaktur untuk Meminimalkan Biaya (cost). *Jurnal Prosiding Konferensi Integrasi Interkoneksi Islam dan Sains, 1*, 1-6. Diakses dari <http://sunankalijaga.org/prosiding/index.php/kiiis/article/download/1/1>.
- Wekke, I. S., dkk. (2019). *Metode Penelitian Ekonomi Syariah*. Yogyakarta: Penerbit Gawe Buku.
- Wijayanto, B., Saleh, A., & Zaini, E. (2015). Rancangan Proses Produksi Untuk Mengurangi Pemborosan Dengan Penggunaan Konsep Lean Manufacturing Di PT. Mizan Grafika Sarana. *Jurnal Online Institut Teknologi Nasional, 3*(1), 119-129. Diakses dari <https://ejurnal.itenas.ac.id/index.php/rekaintegra/article/view/658/859>.
- Wrahatnolo, A. D., Suryadhini, P. P., & Iqbal, M. (2015). Penerapan Konsep Lean Manufacturing Untuk Rancangan Usulan Perbaikan Meminimasi Waste Defect Pada Produksi Cover Buku Proyek Grafindo Media Pratama di PT. Karya Kita. *eProceedings of Engineering, 2*(2), 4475-4482. Diakses dari <https://openlibrarypublications.telkomuniversity.ac.id/index.php/engineering/article/view/1943/1844>.
- Zainal, V. R., Huda, N., Ekawati, R., & Riorini, S. V. (2018). *Ekonomi Mikro Islam*. Jakarta: Bumi Aksara.
- Zainul, M. (2019). *Manajemen Operasional*. Yogyakarta: CV Budi Utama.
- Zuniawan, A. (2020). Implementasi Value Stream Mapping Pada Manufaktur Belt Conveyor Part Untuk Mengurangi Cycle Time. *Journal Industrial Servicess, 5*(2), 257-263. Diakses dari <https://jurnal.untirta.ac.id/index.php/jiss/article/download/8009/5356>.