

**ANALISIS FAKTOR PENYEBAB KERUSAKAN PRODUK DENGAN
METODE *STATISTICAL QUALITY CONTROL* (SQC) DAN *FAILURE MODE*
& *EFFECT ANALYSIS* (FMEA)**

**(Penelitian Pada Perusahaan Garmen CV. Rhamli di Cibeureum Kota
Tasikmalaya)**

SKRIPSI

**Untuk Memenuhi Salah Satu Syarat Dalam Memperoleh Gelar Sarjana
Manajemen Pada Program Studi Manajemen**

**Oleh,
Syahrul Mubarak Romdhoni
(173402142)**



**PROGRAM STUDI MANAJEMEN FAKULTAS EKONOMI
UNIVERSITAS SILIWANGI
TASIKMALAYA
2021**