

DAFTAR PUSTAKA

BUKU

- Ambar, T. S., & Rosidah. (2003). *Manajemen Sumber Daya Manusia*. Graha Ilmu.
- Arikunto, S. (2006). *Metode Penelitian Kualitatif*. Bumi Aksara.
- Daonil. (2012). *Eliminasi Waste pada Lini Produksi Machining Cast Wheel dengan Menggunakan Metode WAM dan VALSAT*. Fakultas Teknik Universitas Indonesia.
- Gaspersz, V., & Fontana, A. (2011). *Lean Six Sigma for Manufacturing and Service Industries (Jilid Pert)*. Penerbit Vinchristo Publication.
- Gozali, I. (2005). *Aplikasi Analisis Multivarians dengan program SPSS*. Badan Penerbit Universitas Diponegoro.
- Purnomo, H. (2004). *Pengantar Teknik Industri*. Graha Ilmu.
- Render, H. (2009). *manajemen oprasi*. salemba empat.
- Santoso, S. (2013). *Statistika Ekonomi Plush Aplikasi SPSS*. Universitas Muhammadiyah Ponorogo.
- Sinungan, Muchdarsyah. 2007. *Produktivitas apa dan bagaimana*. Jakarta: Bumi Aksara.
- Sugiyono. (2013). *Metode Penelitian Pendekatan Kuantitatif, Kualitatif, dan R&D*. Alfabeta.
- Sugiono. (2016). *Metode Penelitian Manajemen*. Alfabeta.
- Sugiono. (2018). *Metode Penelitian Manajemen*. Alfabeta.
- Suliyanto. (2011). *Ekonometrika Terapan (Teori dan)*. Andi Offset.
- Umar, H. (2013). *Metode Penelitian Untuk Skripsi Dan Tesis*. Rajawali.
- Vincent, G. dan F. (2011). *Lean Six Sigma for Manufacturing and Service Industries*. Vinchristo Publication.

JURNAL

- Amanda, M. (2018). Perbaikan Proses Produksi Produk Paper Pallet Berdasarkan Analisis *Waste Assessment Model* dan *Value Stream Analysis* Menggunakan Pendekatan *Lean Manufacturing* pada *PT . Kaloka Binangun*. 8(1), 15–25.
- Antandito, D. J., Choiri, M., & Riawati, L. (2014). Pendekatan *Lean Manufacturing* Pada Proses Produksi Furniture Dengan Metode *Cost Integrated Value Stream Mapping* (Studi Kasus : *PT . Gatra Mapan , Ngijo , Malang*) *Lean Manufacturing Approach In Furniture Production (A Case Study in PT . Gatra Mapan , Ngi*. 2013, 2(6).
- Auliandri, T. A., & Kurniastuti, M. (2016). Evaluasi on-Time Performance Pada Maskapai Tiger Airways Rute Surabaya-Singapura Dengan Menggunakan Diagram Kontrol, Diagram Pareto, Dan Diagram Sebab-Akibat. *Jurnal Manajemen Dan Bisnis Indonesia*, 3(3), 334–346. <https://doi.org/10.31843/jmbi.v3i3.89>
- Dewi, S. K. (2018). Analisis *Waste* Pada Proses Produksi Dengan *Lean Production*. *Seminar Nasional Teknologi Dan Rekayasa*, 100–105.
- Kuswardana, A., Eka, N., & Natsir, H. (2017). Analisis Penyebab Kecelakaan Kerja Menggunakan Metode RCA (Fishbone Diagram Method And 5 – Why Analysis) di PT . PAL Indonesia. *Conference on Safety Engineering and Its Application*, 2581, 6. <http://journal.ppns.ac.id/index.php/seminarK3PPNS/article/download/236/194/>
- Prima Fithri dan Regina Yulinda Sari. 2015. Analisis Pengukuran Produktivitas Perusahaan Alsintan CV. Cherry Sarana Agro. *Jurnal Optimasi Sistem Industri*, Vol 14 No. 1 Hal. 123-140.
- Harsono, A. R., Arijanto, S., & Azlin, F. (2010). Usulan Perbaikan Untuk Pengurangan *Waste* Pada Proses Produksi Dengan Metoda *Lean Manufacturing* (Studi kasus di PT PLN (Persero) Jasa dan Produksi , Unit Produksi Bandung). *Seminar Nasional IV Manajemen & Rekayasa Kualitas*, 400–409.
- Hudori, M. (2019). Identifikasi dan Eliminasi *Waste* pada Proses Receiving di Gudang Logistik Identifikasi dan Eliminasi *Waste* pada Proses Receiving di Gudang Logistik. 5(July), 38–45.
- Nursanti, I., & Musfiroh, F. (2018). Penerapan *Lean Warehouse* Pada Gudang Produk Jadi Cv. Bumi Makmur, Karang Tengah, Wonogiri Untuk Meminimasi Pemborosan. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 5(2), 129–138. <https://doi.org/10.24912/jitiuntar.v5i2.1791>
- Pertiwi, I. M., Herlambang, F. S., & Kristinayanti, W. S. (2019). Analisis *Waste*

Material Konstruksi pada Proyek Gedung (Studi Kasus pada Proyek Gedung di Kabupaten Badung). *Jurnal Simetrik*, 9(1), 185–190.

Purnomo, A. (2018). Analisis penerapan lean warehouse untuk minimasi waste pada warehouse cakung pt pos logistik indonesia. *IO(2)*, 4–16.

Putra, S. A., & Abdul, F. W. (2021). Model Penerapan Metode Lean Terhadap Produktivitas Pada Proses Pergudangan Tahun 2020 (Studi Kasus di PT. Lazada Gudang Sunter). *Jurnal Manajemen Logistik*, 1, 116–125. <http://ojs.stiami.ac.id/index.php/JUMATIK/article/view/1251>

Rahani, A. R., & Al-Ashraf, M. (2012). Production flow analysis through Value Stream Mapping: A lean manufacturing process case study. *Procedia Engineering*, 41(Iris), 1727–1734. <https://doi.org/10.1016/j.proeng.2012.07.375>

Rawabdeh, I. A. (2005). A model for the assessment of waste in job shop environments. *International Journal of Operations and Production Management*, 25(8), 800–822. <https://doi.org/10.1108/01443570510608619>

Suharjo, & Sudiro, S. (2018). Pengurangan Pemborosan Pada Proses Produksi Dengan Menggunakan Wrm, Waq Dan Valsat Pada Sistem Lean Manufaktur (Studi Kasus Pada Produksi Setrika Lisrik). *Teknobiz : Jurnal Ilmiah Program Studi Magister Teknik Mesin*, 8(2), 61–68. <https://doi.org/10.35814/teknobiz.v8i2.896>

Widyahening, C. E. T. (2018). Penggunaan Teknik Pembelajaran Fishbone 75 Diagram. *Jurnal Komunikasi Pendidikan*, 2(1), 11–19. <https://doi.org/https://doi.org/10.32585/jkp.v2i1.59>

Zelina Sri Hartanti, A. (2018). *Calyptra: Jurnal Ilmiah Mahasiswa Universitas Surabaya Vol.7 No.2 (2018)*. 7(2), 5001–5020.

WEBSITE

Idris.22 januari 2021. 2021.jumlah penduduk Indonesia terkini mencapai 271,34 juta. <https://money.kompas.com/read/2021/01/22/090554926/jumlah-penduduk-indonesia-terkini-mencapai-27134-juta?amp=1&page=2>.