

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Diagram Blok PLC.....	II-1
Gambar 2. 2 Cara Kerja PLC	II-2
Gambar 2. 3. PLC Mitsubishi FX5U	II-4
Gambar 2. 4 Bagian-bagian pada PLC FX5U.....	II-6
Gambar 2. 5. PLC Omron CP1L-E.....	II-8
Gambar 2. 6 Bagian-bagian pada PLC Omron CP1L-E	II-9
Gambar 2. 7 Contoh Penggunaan Modbus TCP/IP	II-11
Gambar 2. 8 Struktur Frame Modbus TCP/IP	II-12
Gambar 2. 9 Komunikasi Client dan Server	II-14
Gambar 2. 10 Router D-link	II-16
Gambar 2. 11 Tampilan Wireshark.....	II-17
Gambar 3. 1 Flowchart Penelitian.....	III-1
Gambar 3. 2 Topologi sistem komunikasi PLC	III-3
Gambar 3. 3 Flowchart Konfigurasi Sistem.....	III-6
Gambar 3. 4 Flowchart Pengujian Unit.....	III-7
Gambar 3. 5 Flowchart Pengujian Sistem.....	III-8
Gambar 4.1 Wiring Diagram PLC Mitsubishi FX5U	IV-2
Gambar 4.2 Implementasi Wiring Diagram PLC Mitsubishi FX5U	IV-3
Gambar 4.3 Wiring Diagram PLC Omron CP1L-E.....	IV-4
Gambar 4.4 Implementasi Wiring Diagram PLC Omron CP1L-E	IV-5
Gambar 4.5 Pengaturan IP adress	IV-6
Gambar 4.6 Tampilan Program Ladder di CX-Programmer.....	IV-7
Gambar 4.7 Tampilan Konfigurasi IP di GX Works 3	IV-8
Gambar 4.8 Konfigurasi protokol Modbus TCP client	IV-9
Gambar 4.9 Pengaturan Fungsi Modbus TCP 1.....	IV-9
Gambar 4.10 Pengaturan Fungsi Modbus TCP 2.....	IV-10
Gambar 4.11 Tampilan Program Ladder di GX Works 3.....	IV-11
Gambar 4.12 Pengujian I/O pada PLC Mitsubishi FX5U.....	IV-12
Gambar 4.13 Indikator I/O PLC Mitsubishi FX5U	IV-12
Gambar 4.14 Indikator LAN PLC Mitsubishi FX5U	IV-13
Gambar 4.15 Pengujian I/O dan LAN pada PLC Omron CP1L-E	IV-14
Gambar 4.16 Keadaan Router D-Link	IV-15
Gambar 4.17 Hasil Tracer Route.....	IV-17