

LAMPIRAN

Lampiran 2: Kuesioner Penelitian

KUESIONER PRNELITIAN

Assalamualaikum wr. wb.

Dengan hormat,

Saya yang bertanda tangan dibawah ini, mahasiswa Program Studi Manajemen Fakultas Ekonomi dan Bisnis Universitas Siliwangi:

Nama : Muhammad Rivan Rifkiyandi

Npm : 203402014

Bermaksud mengadakan penelitian dengan judul **“Pengaruh Desain Produk dan Desain Proses terhadap Kinerja Operasional (pada Sari Dewi Tasikmalaya)”**. Untuk terlaksananya kegiatan tersebut, saya memohon kesediaan bapak/ibu/saudara/i untuk berpartisipasi dengan cara mengisi kuisisioner berikut. **Jawaban bapak/ibu/saudara/i saya akan jamin kerahasiaannya dan hanya akan digunakan untuk kepentingan penelitian.** Apabila bapak/ibu/saudara/i berkenan mengisi kuesioner yang terlampir, mohon kiranya bapak/ibu/saudara/i terlebih dahulu bersedia mendatangi lembar persetujuan menjadi responden.

Demikian permohonan saya, atas perhatian serta kerjasama saudara dalam penelitian ini saya ucapkan terimakasih.

Wassalamualaikum wr.wb

Penulis

Muhammad Rivan Rifkiyandi
NPM. 203402014

Lampiran 2: Kuesioner Penelitian (Lanjutan)

LEMBAR PERSETUJUAN MENJADI RESPONDEN

Saya yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama :

Jenis Kelamin :

Umur :

Pendidikan :

Alamat :

Dengan ini menyatakan bahwa bersedia menjadi responden untuk penelitian yang dilakukan oleh Muhammad Rivan Rifkiyandi (203402014) Mahasiswa Program Studi Manajemen Fakultas Ekonomi dan Bisnis Universitas Siliwangi yang berjudul **“Pengaruh Desain Produk dan Desain Proses Terhadap Kinerja Operasional (Pada Roti Sari Dewi Tasikmalaya)”**. Saya mengerti dan memahami bahwa penelitian ini tidak akan berakibat negatif terhadap saya. Oleh karena itu saya bersedia untuk menjadi responden pada penelitian ini.

Tasikmalaya,.....2024

Responden

.....

Lampiran 2: Kuesioner Penelitian (Lanjutan)

PETUNJUK PENGISIAN

Berikan Tanda (√) pada jawaban yang dianggap penting yang sesuai dengan keadaan menurut bapak/ibu/saudara/i.

SS = Sangat Setuju

S = Setuju

TAP = Tidak Ada Pendapat

TS = Tidak Setuju

STS = Sangat Tidak Setuju

PERNYATAAN KUESIONER

A. Desain Produk

No	Pernyataan	Jawaban				
		SS	S	TAP	TS	STS
1	Produk Roti Sari Dewi memiliki ciri khas yang berbeda.					
2	Harga tidak sesuai yang ditawarkan ke konsumen					
3	Kemasan/bungkus Roti Sari Dewi cukup menarik.					
4	Roti Sari Dewi memiliki berbagai varian rasa.					

B. Desain Proses

No	Pernyataan	Jawaban				
		SS	S	TAP	TS	STS
1	Pada roti Sari Dewi dapat merencanakan produk yang baik.					
2	Dapat mempertimbangkan produk desain yang baik.					
3	Mengecek kapasitas produksi yang optimal.					
4	Tidak mengevaluasi terdapat kesalahan atau penyimpanan dalam proses produksi.					
5	Sebelum memproduksi pada Sari Dewi dilakukan kelayakan proses.					
6	alat proses produksi yang kurang lengkap.					
7	Merancang atau mendesain produk yang akan dihasilkan.					
8	Melakukan evaluasi produk sebelum dipasarkan.					

C. Kinerja Operasional

No	Pernyataan	Jawaban				
		SS	S	TAP	TS	STS
1	Karyawan pada roti Sari Dewi tidak memiliki moral yang baik.					
2	Kinerja produksi pada karyawan roti Sari Dewi memiliki input sesuai SOP.					
3	Kinerja delivery memasok barang dan jasa pengiriman produk sesuai dengan standar SOP yang diharapkan oleh pelanggan.					
4	Kualitas output Pada roti Sari Dewi tercapai.					
5	Perusahaan tidak dapat menyesuaikan perkembangan zaman.					

Lampiran 3: Rekapitulasi Data Responden

X1					X2								Y						
1	2	3	4	Total	1	2	3	4	5	6	7	8	Total	1	2	3	4	5	Total
4	4	4	4	16	5	4	3	4	4	4	4	4	32	3	4	3	3	4	17
3	3	3	3	12	4	5	5	3	4	2	4	4	31	3	1	2	5	3	14
3	4	3	5	15	3	4	3	3	3	2	2	4	24	3	2	2	3	3	13
5	4	5	5	19	4	3	5	5	4	4	5	3	33	3	4	5	3	5	20
3	3	3	3	12	4	4	3	4	4	4	3	3	29	4	3	3	3	3	16
3	3	2	4	12	4	3	4	5	4	3	5	5	33	3	3	4	5	4	19
4	4	4	4	16	4	2	5	5	3	4	3	4	30	4	3	3	4	3	17
4	4	4	4	16	4	4	4	4	5	3	3	4	31	4	3	3	3	3	16
4	4	4	4	16	2	2	3	2	1	2	2	2	16	2	2	2	2	3	11
5	5	5	5	20	4	4	4	4	5	5	4	5	35	5	3	2	4	4	18
4	4	4	5	17	5	5	5	5	5	5	5	5	40	4	2	4	2	4	16
5	4	5	4	18	3	3	4	4	4	4	3	3	28	4	2	2	3	3	14
4	3	3	4	14	4	4	4	4	4	4	4	4	32	4	4	4	4	4	20
4	4	3	4	15	4	4	3	5	3	4	4	5	32	4	3	3	4	4	18
4	4	4	4	16	3	4	4	5	4	3	4	4	31	4	4	5	5	3	21
4	4	4	5	17	4	4	2	5	3	3	2	3	26	4	5	2	4	2	17
4	4	4	4	16	2	2	4	3	4	3	3	3	24	2	2	3	2	1	10
4	4	5	5	18	2	4	3	3	4	4	3	4	27	4	4	3	3	3	17
3	3	4	5	15	4	3	4	4	3	4	3	5	30	4	4	4	4	3	19
5	5	5	5	20	4	4	4	3	5	4	4	5	33	4	3	3	4	4	18
4	4	4	4	16	4	4	4	4	4	5	5	5	35	5	2	5	5	5	22
4	3	4	4	15	3	4	5	4	3	3	3	3	28	3	4	2	3	3	15
3	4	4	4	15	3	4	3	4	4	4	5	5	32	4	2	4	4	4	18
4	4	4	4	16	3	4	4	4	4	4	3	3	29	4	4	3	4	3	18
5	4	4	4	17	4	5	5	5	4	5	4	5	37	4	3	3	4	5	19
5	5	5	5	20	5	5	5	5	5	5	5	5	40	5	4	1	5	1	16
4	4	4	4	16	5	5	5	5	5	5	5	5	40	5	5	5	5	4	24
5	5	4	5	19	5	4	5	5	5	5	5	5	39	3	4	4	3	2	16
4	4	5	5	18	3	5	3	3	4	4	3	3	28	4	2	3	3	4	16
4	4	4	4	16	4	4	3	4	4	4	3	3	29	4	4	3	4	3	18
4	4	4	4	16	4	4	3	4	4	4	4	4	31	5	4	4	5	4	22
3	3	4	5	15	4	4	3	3	4	4	4	4	30	4	3	4	4	4	19

Lampiran 4: Hasil Uji Validitas

1. Uji Validitas X1

		Correlations				
		X1.1	X1.2	X1.3	X1.4	X1_TOTAL
X1.1	Pearson Correlation	1	.735**	.668**	.324	.843**
	Sig. (2-tailed)		.000	.000	.070	.000
	N	32	32	32	32	32
X1.2	Pearson Correlation	.735**	1	.611**	.457**	.851**
	Sig. (2-tailed)	.000		.000	.008	.000
	N	32	32	32	32	32
X1.3	Pearson Correlation	.668**	.611**	1	.531**	.874**
	Sig. (2-tailed)	.000	.000		.002	.000
	N	32	32	32	32	32
X1.4	Pearson Correlation	.324	.457**	.531**	1	.693**
	Sig. (2-tailed)	.070	.008	.002		.000
	N	32	32	32	32	32
X1_TOTAL	Pearson Correlation	.843**	.851**	.874**	.693**	1
	Sig. (2-tailed)	.000	.000	.000	.000	
	N	32	32	32	32	32

** . Correlation is significant at the 0.01 level (2-tailed).

2. Uji Validitas X2

		Correlations								
		X2.1	X2.2	X2.3	X2.4	X2.5	X2.6	X2.7	X2.8	X2_TOTAL
X2.1	Pearson Correlation	1	.460**	.352*	.615**	.524**	.552**	.589**	.585**	.799**
	Sig. (2-tailed)		.008	.048	.000	.002	.001	.000	.001	.000
	N	32	32	32	32	32	32	32	32	32
X2.2	Pearson Correlation	.460**	1	.111	.196	.542**	.367*	.359*	.394*	.584**
	Sig. (2-tailed)	.008		.545	.282	.001	.039	.044	.026	.000
	N	32	32	32	32	32	32	32	32	32
X2.3	Pearson Correlation	.352*	.111	1	.408*	.386*	.309	.498**	.335	.587**
	Sig. (2-tailed)	.048	.545		.020	.029	.085	.004	.061	.000
	N	32	32	32	32	32	32	32	32	32
X2.4	Pearson Correlation	.615**	.196	.408*	1	.326	.491**	.503**	.425*	.680**
	Sig. (2-tailed)	.000	.282	.020		.069	.004	.003	.015	.000
	N	32	32	32	32	32	32	32	32	32
X2.5	Pearson Correlation	.524**	.542**	.386*	.326	1	.595**	.619**	.516**	.774**
	Sig. (2-tailed)	.002	.001	.029	.069		.000	.000	.002	.000
	N	32	32	32	32	32	32	32	32	32
X2.6	Pearson Correlation	.552**	.367*	.309	.491**	.595**	1	.594**	.536**	.766**
	Sig. (2-tailed)	.001	.039	.085	.004	.000		.000	.002	.000
	N	32	32	32	32	32	32	32	32	32
X2.7	Pearson Correlation	.589**	.359*	.498**	.503**	.619**	.594**	1	.686**	.842**
	Sig. (2-tailed)	.000	.044	.004	.003	.000	.000		.000	.000
	N	32	32	32	32	32	32	32	32	32
X2.8	Pearson Correlation	.585**	.394*	.335	.425*	.516**	.536**	.686**	1	.772**
	Sig. (2-tailed)	.001	.026	.061	.015	.002	.002	.000		.000
	N	32	32	32	32	32	32	32	32	32
X2_TOTAL	Pearson Correlation	.799**	.584**	.587**	.680**	.774**	.766**	.842**	.772**	1
	Sig. (2-tailed)	.000	.000	.000	.000	.000	.000	.000	.000	
	N	32	32	32	32	32	32	32	32	32

** . Correlation is significant at the 0.01 level (2-tailed).

* . Correlation is significant at the 0.05 level (2-tailed).

3. Uji Validitas Y

		Correlations					
		Y1.1	Y1.2	Y1.3	Y1.4	Y1.5	Y1_TOTAL
Y1.1	Pearson Correlation	1	.295	.172	.596**	.265	.685**
	Sig. (2-tailed)		.101	.348	.000	.143	.000
	N	32	32	32	32	32	32
Y1.2	Pearson Correlation	.295	1	.208	.269	-.108	.528**
	Sig. (2-tailed)	.101		.253	.137	.557	.002
	N	32	32	32	32	32	32
Y1.3	Pearson Correlation	.172	.208	1	.234	.521**	.699**
	Sig. (2-tailed)	.348	.253		.197	.002	.000
	N	32	32	32	32	32	32
Y1.4	Pearson Correlation	.596**	.269	.234	1	.192	.694**
	Sig. (2-tailed)	.000	.137	.197		.292	.000
	N	32	32	32	32	32	32
Y1.5	Pearson Correlation	.265	-.108	.521**	.192	1	.596**
	Sig. (2-tailed)	.143	.557	.002	.292		.000
	N	32	32	32	32	32	32
Y1_TOTAL	Pearson Correlation	.685**	.528**	.699**	.694**	.596**	1
	Sig. (2-tailed)	.000	.002	.000	.000	.000	
	N	32	32	32	32	32	32

** . Correlation is significant at the 0.01 level (2-tailed).

Lampiran 5: Hasil Uji Reliabilitas

Reliability Statistics		
Cronbach's Alpha	Cronbach's Alpha Based on Standardized Items	N of Items
.854	.855	17

1. Uji Reliabilitas X1

Reliability Statistics		
Cronbach's Alpha	Cronbach's Alpha Based on Standardized Items	N of Items
.833	.833	4

2. Uji Reliabilitas X2

Reliability Statistics

Cronbach's Alpha	Cronbach's Alpha Based on Standardized Items	N of Items
.873	.872	8

3. Uji Reliabilitas Y

Reliability Statistics

Cronbach's Alpha	Cronbach's Alpha Based on Standardized Items	N of Items
.631	.643	5

Lampiran 6: Tranformasi Data (*Method Succesive Interval*)

Transformasi Data X1

Succesive Interval

X1.1	X1.2	X1.3	X1.4	X1
2,349	2,485	3,208	2,512	10,555
1,000	1,000	1,980	1,000	4,980
1,000	2,485	1,980	3,979	9,444
3,698	2,485	4,601	3,979	14,764
1,000	1,000	1,980	1,000	4,980
1,000	1,000	1,000	2,512	5,512
2,349	2,485	3,208	2,512	10,555
2,349	2,485	3,208	2,512	10,555
2,349	2,485	3,208	2,512	10,555
3,698	3,996	4,601	3,979	16,275
2,349	2,485	3,208	3,979	12,022
3,698	2,485	4,601	2,512	13,297
2,349	1,000	1,980	2,512	7,841
2,349	2,485	1,980	2,512	9,327
2,349	2,485	3,208	2,512	10,555
2,349	2,485	3,208	3,979	12,022

2,349	2,485	3,208	2,512	10,555
2,349	2,485	4,601	3,979	13,415
1,000	1,000	3,208	3,979	9,187
3,698	3,996	4,601	3,979	16,275
2,349	2,485	3,208	2,512	10,555
2,349	1,000	3,208	2,512	9,070
1,000	2,485	3,208	2,512	9,206
2,349	2,485	3,208	2,512	10,555
3,698	2,485	3,208	2,512	11,904
3,698	3,996	4,601	3,979	16,275
2,349	2,485	3,208	2,512	10,555
3,698	3,996	3,208	3,979	14,882
2,349	2,485	4,601	3,979	13,415
2,349	2,485	3,208	2,512	10,555
2,349	2,485	3,208	2,512	10,555
1,000	1,000	3,208	3,979	9,187

Transformasi Data X2

Successive Interval

x2.1	x2.2	x2.3	x2.4	x2.5	x2.6	x2.7	x2.8	x2
4,318	2,829	2,354	3,129	3,252	2,870	3,029	3,172	24,953
3,001	4,221	4,452	2,121	3,252	1,000	3,029	3,172	24,248
1,932	2,829	2,354	2,121	2,054	1,000	1,000	3,172	16,462
3,001	1,763	4,452	4,323	3,252	2,870	4,056	2,244	25,961
3,001	2,829	2,354	3,129	3,252	2,870	2,126	2,244	21,804
3,001	1,763	3,374	4,323	3,252	1,879	4,056	4,263	25,912
3,001	1,000	4,452	4,323	2,054	2,870	2,126	3,172	22,996
3,001	2,829	3,374	3,129	4,601	1,879	2,126	3,172	24,110
1,000	1,000	2,354	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	9,354
3,001	2,829	3,374	3,129	4,601	4,134	3,029	4,263	28,361
4,318	4,221	4,452	4,323	4,601	4,134	4,056	4,263	34,369
1,932	1,763	3,374	3,129	3,252	2,870	2,126	2,244	20,690
3,001	2,829	3,374	3,129	3,252	2,870	3,029	3,172	24,656
3,001	2,829	2,354	4,323	2,054	2,870	3,029	4,263	24,722
1,932	2,829	3,374	4,323	3,252	1,879	3,029	3,172	23,790
3,001	2,829	1,000	4,323	2,054	1,879	1,000	2,244	18,329
1,000	1,000	3,374	2,121	3,252	1,879	2,126	2,244	16,996
1,000	2,829	2,354	2,121	3,252	2,870	2,126	3,172	19,724
3,001	1,763	3,374	3,129	2,054	2,870	2,126	4,263	22,580
3,001	2,829	3,374	2,121	4,601	2,870	3,029	4,263	26,089
3,001	2,829	3,374	3,129	3,252	4,134	4,056	4,263	28,039
1,932	2,829	4,452	3,129	2,054	1,879	2,126	2,244	20,644
1,932	2,829	2,354	3,129	3,252	2,870	4,056	4,263	24,686

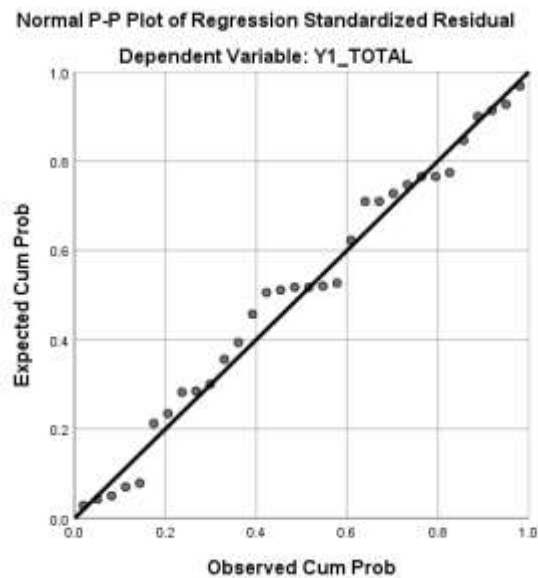
1,932	2,829	3,374	3,129	3,252	2,870	2,126	2,244	21,756
3,001	4,221	4,452	4,323	3,252	4,134	3,029	4,263	30,675
4,318	4,221	4,452	4,323	4,601	4,134	4,056	4,263	34,369
4,318	4,221	4,452	4,323	4,601	4,134	4,056	4,263	34,369
4,318	2,829	4,452	4,323	4,601	4,134	4,056	4,263	32,977
1,932	4,221	2,354	2,121	3,252	2,870	2,126	2,244	21,120
3,001	2,829	2,354	3,129	3,252	2,870	2,126	2,244	21,804
3,001	2,829	2,354	3,129	3,252	2,870	3,029	3,172	23,636
3,001	2,829	2,354	2,121	3,252	2,870	3,029	3,172	22,628

Tranformasi Data Y

Succesive Interval

Y1	Y2	Y3	Y4	Y5	Y
1,988	3,975	3,088	2,080	3,582	14,713
1,988	1,000	2,121	4,134	2,495	11,739
1,988	2,184	2,121	2,080	2,495	10,869
1,988	3,975	4,899	2,080	4,753	17,695
3,142	3,051	3,088	2,080	2,495	13,856
1,988	3,051	3,946	4,134	3,582	16,700
3,142	3,051	3,088	3,033	2,495	14,809
3,142	3,051	3,088	2,080	2,495	13,856
1,000	2,184	2,121	1,000	2,495	8,801
4,501	3,051	2,121	3,033	3,582	16,287
3,142	2,184	3,946	1,000	3,582	13,854
3,142	2,184	2,121	2,080	2,495	12,022
3,142	3,975	3,946	3,033	3,582	17,677
3,142	3,051	3,088	3,033	3,582	15,895
3,142	3,975	4,899	4,134	2,495	18,646
3,142	5,220	2,121	3,033	1,642	15,157
1,000	2,184	3,088	1,000	1,000	8,273
3,142	3,975	3,088	2,080	2,495	14,780
3,142	3,975	3,946	3,033	2,495	16,590
3,142	3,051	3,088	3,033	3,582	15,895
4,501	2,184	4,899	4,134	4,753	20,472
1,988	3,975	2,121	2,080	2,495	12,659
3,142	2,184	3,946	3,033	3,582	15,886
3,142	3,975	3,088	3,033	2,495	15,733
3,142	3,051	3,088	3,033	4,753	17,066
4,501	3,975	1,000	4,134	1,000	14,610
4,501	5,220	4,899	4,134	3,582	22,336
1,988	3,975	3,946	2,080	1,642	13,630
3,142	2,184	3,088	2,080	3,582	14,076
3,142	3,975	3,088	3,033	2,495	15,733
4,501	3,975	3,946	4,134	3,582	20,138
3,142	3,051	3,946	3,033	3,582	16,752

Lampiran 7: Hasil Uji Normalitas



One-Sample Kolmogorov-Smirnov Test

		Unstandardized Residual
N		32
Normal Parameters ^{a,b}	Mean	.0000000
	Std. Deviation	2.44396002
Most Extreme Differences	Absolute	.099
	Positive	.084
	Negative	-.099
Test Statistic		.099
Asymp. Sig. (2-tailed)		.200 ^{c,d}

a. Test distribution is Normal.

b. Calculated from data.

c. Lilliefors Significance Correction.

d. This is a lower bound of the true significance.

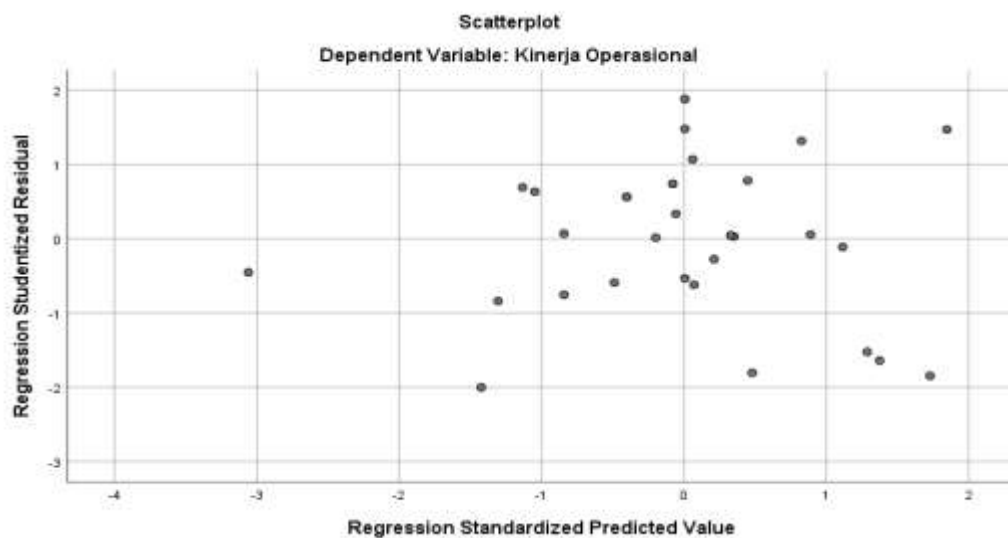
Lampiran 8: Hasil Uji Multikolinearitas

Coefficients^a

Model		Unstandardized Coefficients		Standardized Coefficients	t	Sig.	Collinearity Statistics	
		B	Std. Error	Beta			Tolerance	VIF
1	(Constant)	9.513	4.017		2.368	.025		
	Desain Produk	-.208	.223	-.145	-.930	.360	.930	1.075
	Desain Poses	.359	.093	.605	3.871	.001	.930	1.075

a. Dependent Variable: Kinerja Operasional

Lampiran 9: Hasil Uji Heterokedastisitas



Lampiran 9: Uji Heterokedastisitas Uji Glejser (Lanjutan)

Coefficients^a

Model		Unstandardized Coefficients		Standardized Coefficients	t	Sig.
		B	Std. Error	Beta		
1	(Constant)	.165	2.377		.069	.945
	Desain Produk	-.023	.132	-.033	-.176	.862
	Desain Proses	.068	.055	.233	1.243	.224

a. Dependent Variable: Abs_RES

Lampiran 10 Hasil Uji Autokorelasi

Model Summary^b

Model	R	R Square	Adjusted R Square	Std. Error of the Estimate	Durbin-Watson
1	.584 ^a	.341	.295	2.52683	2.076

a. Predictors: (Constant), Desain Poses, Desain Produk

b. Dependent Variable: Kinerja Operasional

Lampiran 11: Hasil Uji Linearitas

Measures of Association

	R	R Squared	Eta	Eta Squared
Kinerja Operasional * Desain Poses	.567	.321	.771	.594

1. Desain Produk (X1)

ANOVA Table

			Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Kinerja Operasional * Desain Produk	Between Groups	(Combined)	22.572	7	3.225	.300	.947
		Linearity	.058	1	.058	.005	.942
		Deviation from Linearity	22.514	6	3.752	.349	.904
	Within Groups		258.303	24	10.763		
Total			280.875	31			

2. Desain Proses (X2)

			Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Kinerja Operasional * Desain Poses	Between Groups	(Combined)	166.875	13	12.837	2.027	.082
		Linearity	90.192	1	90.192	14.241	.001
		Deviation from Linearity	76.683	12	6.390	1.009	.479
	Within Groups		114.000	18	6.333		
Total			280.875	31			

Lampiran 12: Hasil Regresi Linear Berganda

Model		Unstandardized Coefficients		Standardized Coefficients	t	Sig.
		B	Std. Error	Beta		
1	(Constant)	9.513	4.017		2.368	.025
	Desain Produk	.208	.223	.145	1.930	.001
	Desain Proses	.359	.093	.605	3.871	.001

a. Dependent Variable: Kinerja Operasional

Lampiran 13: Hasil Koefisien Determinasi (R²)

Model	R	R Square	Adjusted R Square	Std. Error of the Estimate
1	.584 ^a	.341	.295	2.52683

a. Predictors: (Constant), X2_TOTAL, X1_TOTAL

Lampiran 14: Hasil Uji F

Model		Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
1	Regression	95.714	2	47.857	7.495	.002 ^b
	Residual	185.161	29	6.385		
	Total	280.875	31			

a. Dependent Variable: Kinerja Operasional

b. Predictors: (Constant), Desain Proses, Desain Produk

Lampiran 15: Hasil Uji T

Coefficients^a

Model		Unstandardized Coefficients		Standardized Coefficients	t	Sig.
		B	Std. Error	Beta		
1	(Constant)	9.513	4.017		2.368	.025
	Desain Produk	.208	.223	.145	1.930	.001
	Desain Proses	.359	.093	.605	3.871	.001

a. Dependent Variable: Kinerja Operasional

**PENGARUH DESAIN PRODUK DAN DESAIN
PROSES TERHADAP KINERJA OPERASIONAL**

(Pada Roti Sari Dewi Tasikmalaya)

Oleh

Muhammad Rivan Rifkiyandi

203402014

PROPOSAL SKRIPSI

Dijukan sebagai salah satu syarat dalam Penulisan Skripsi
pada Jurusan/Program Studi Manajemen. Disetujui Tim Pembimbing
Untuk Diseminarkan dan Diuji pada Tanggal Seperti Tertera di Bawah ini

Tasikmalaya, 07 Maret 2024

Pembimbing I

*Ace. seminar
26/3-24*

Dr. Prof. Dr. H. Kartawan., S.E., M.P.

NIDN. 0404076201

Pembimbing II

*Ace u/ wj 17
14/11-20/11*

R. Lucky Radi Rinandiyana., S.E., M.Si.



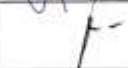

NIDN. 0410047901

**LEMBAR REKOMENDASI PENGUJI
SEMINAR PROPOSAL (SPS)**

Yang Bertanda tangan di bawah ini tim penguji pada Seminar Proposal Skripsi menyatakan bahwa :

Nama : Muhammad Rivan Rifkiyandi
 NPM : 203402014
 Jurusan / Program Studi : Manajemen
 Tanggal SPS : 2 April 2024
 Judul : Pengaruh Desain Produk Dan Desain Proses
 Terhadap Kinerja Operasional (Roti Sari Dewi
 Tasikmalaya)

Telah menyelesaikan perbaikan Proposal Skripsi yang diajukan sesuai dengan hal-hal yang telah direkomendasikan oleh tim penguji pada waktu Seminar Proposal Skripsi. Demikian surat keterangan ini dibuat untuk dapat dipergunakan sebagaimana mestinya.

No	Nama Dosen	Status	Tanda Tangan	Tanggal Revisi
1	Andina Eka Mandasari M.M.	Penguji I		28/05-24
2	Robi Awaludin M.M	Penguji II		25 Juni 2024
3	Prof.Dr.H.Kartawan, S.E., M.P.	Pembimbing I		13/4-24
4	R.Lucky Radi Rinandiyana, S.E., M.Si	Pembimbing II		12/4-24

Telah menyelesaikan perbaikan Proposal Skripsi yang ajukan sesuai dengan hal-hal yang telah direkomendasikan oleh tim penguji pada waktu Seminar Proposal Skripsi. Demikian surat keterangan ini dibuat untuk dapat dipergunakan sebagaimana mestinya.




Tasikmalaya, Mei 2024
 Mengetahui
 Ketua Jurusan/Program Studi Manajemen



(R.Lucky Radi Rinandiyana, S.E., M.Si)
 NIDN. 410047901

**LEMBAR REVISI
SEMINAR PROPOSAL SKRIPSI (SPS)**

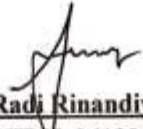
Yang bertnada tangan di bawah ini tim penguji pada Seminar Proposal menyatakan bahwa:

Nama : Muhammad Rivan Rifkiyandi
 NPM : 203402014
 Program Studi : Manajemen
 Tanggal SPS :
 Judul : Pengaruh Desain Produk dan Desain Proses Terhadap Kinerja Operasional (Roti Sari Dewi Tasikmalaya)

No	Nama Dosen	Masukan	Tindak Lanjut Revisi
1	Andina Eka Mandasari M.M.	<ul style="list-style-type: none"> • Penulisan banyak yang typo. • Koreksi dari latar belakang masih jumping dan sumber masih banyak yang belum ditulis. • Gap produksi, data produksi yang terbaru. • Kerangka pemikiran y dulu baru ke x1 dan x2. • Menambahkan uji f dan uji t. • Penulisan dapus belum konsisten. 	
2	Robi Awaludin M.M	<ul style="list-style-type: none"> • Latar belakang penelitian masih belum lengkap. • Perbaiki dari tata tulis. • Perbaiki dari daftar pustaka. 	
3	Prof.Dr.H. Kartawan.,S.E.,M.P.	<ul style="list-style-type: none"> • Perbaiki tata penulisannya. • Koreksi dari daftar pustaka. 	

		<ul style="list-style-type: none">• Jadwal penelitian perbaiki.• Power point.	
4	R. Lucky Radi Rinandiyana.,S.E.,M.S.i	<ul style="list-style-type: none">• Perbaiki dari latar belakang Gap produksi.• Perbaiki tata penulisannya.• Perbaiki daftar pustaka.	

Tasikmalaya, Mei 2024
Mengetahui
Ketua Jurusan/Program Studi Manajemen


(R.Lucky Radi Rinandiyana, S.E.,M.Si)
NIDN. 0410047901

**PENGARUH DESAIN PRODUK DAN DESAIN
PROSES TERHADAP KINERJA OPERASIONAL**

(Roti Sari Dewi Tasikmalaya)

Oleh

Muhammad Rivan Rifkiyandi

203402014

NASKAH SKRIPSI

Diajukan sebagai salah satu syarat dalam memperoleh gelar sarjana
pada Program Studi Manajemen. Disetujui tim pembimbing
Untuk Disidangkan dan Diuji pada Tanggal Seperti Tertera di Bawah ini

Tasikmalaya, 30 Juli 2024

Pembimbing I

*Ace sudag
25/7-24*

Dr. Prof. Dr. H. Kartawan., S.E., M.P.

NIDN. 0404076201

Pembimbing II

*Acc y/kuh 1 j 12
22/7-24
[Signature]*

R. Lucky Radi Rinandiyana., S.E., M.Si.

NIDN. 0410047901

**LEMBAR REKOMENDASI PENGUJI
UJIAN NASKAH SKRIPSI (UNS)**

Yang bertanda tangan di bawah ini tim penguji pada Ujian Naskah Skripsi menyatakan bahwa:

Nama : Muhammad Rivan Rifkiyandi
 Npm : 203402014
 Jurusan / Program Studi : Manajemen
 Tanggal UNS : 30 Juli 2024
 Judul : Pengaruh Desain Produk dan Desain Proses Terhadap Kinerja Operasional (Suatu Penelitian pada Roti Sari Dewi Tasikmalaya).

Telah menyelesaikan perbaikan Naskah Skripsi yang diajukan sesuai dengan hal-hal yang telah direkomendasikan oleh tim penguji pada waktu Ujian Naskah Skripsi. Demikian surat keterangan ini dibuat untuk dapat dipergunakan sebagaimana mestinya.

NO	Nama Dosen	Status	Tanda Tangan	Tanggal Revisi
1	Andina Eka Mandasari S.Si M.M.	Penguji I		12/08-24
2	Robi Awaludin S.Pd M.M	Penguji II		
3	Prof. Dr.H Kartawan S.E., M.P	Pembimbing I		
4	R. Lucky Radi Rinandiyana, S.E., M.Si	Pembimbing II		

Telah menyelesaikan perbaikan Naskah Skripsi yang diajukan sesuai dengan hal-hal yang telah direkomendasikan oleh tim penguji pada waktu Naskah Skripsi. Demikian surat keterangan ini dibuat untuk dapat dipergunakan sebagaimana mestinya


Tasikmalaya, 5 Agustus 2024
 Mengetahui
 Ketua Jurusan/Program Studi Manajemen


 (R.Lucky Radi Rinandiyana, S.E., M.Si)
 NIDN. 04110047901


LEMBAR REVISI
UJIAN NASKAH SKRIPSI

Yang bertanda tangan di bawah ini tim penguji pada Ujian Naskah Skripsi menyatakan bahwa:

Nama : Muhammad Rivan Rifkiyandi
 Npm : 203402014
 Jurusan / Program Studi : Manajemen
 Tanggal UNS : 30 Juli 2024
 Judul : Pengaruh Desain Produk dan Desain Proses Terhadap Kinerja Operasional (Suatu Penelitian pada Roti Sari Dewi Tasikmalaya)

No	Nama Dosen	Masukan	Tindak Lanjut Revisi
1	Andina Eka Mandasari S.Si M.M.	<ul style="list-style-type: none"> • Penulisan masih banyak yang typo. • Perbaiki dari tata tulis. • Perbaiki dari daftar pustaka ada yang belum dimasukkan. • Uji Validitas bandingan dengan r tabel. • Tabel di analisis regresi linear berganda direkap di lampiran. 	✓ 2
2	Robi Awaludin S.Pd M.M	<ul style="list-style-type: none"> • Perbaiki dari tata tulis. • Perbaiki dari daftar pustaka ada yang belum dimasukkan. • Saran lebih rinci. 	
3	Prof. Dr.H Kartawan S,E., M.P	<ul style="list-style-type: none"> • Perbaiki dari daftar pustaka. • Perbaiki tata tulis. • Jadwal penelitian perbaiki. 	A
4	R. Lucky Radi Rinandiyana, S.E., M.Si	<ul style="list-style-type: none"> • Perbaiki tata penulisannya. • Perbaiki Daftar Pustaka. 	A

Tasikmalaya, 5 Agustus 2024
Mengetahui
Ketua Jurusan/Program Studi Manajemen


(R. Lucky Radi Rinandiyana, S.E., M.Si)
NIDN/04110047901