

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	i
PERNYATAAN ORSINALITAS SKRIPSI	ii
ABSTRACT	iii
ABSTRAK	iv
KATA PENGANTAR.....	v
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR TABEL	x
DAFTAR GAMBAR.....	xi
DAFTAR LAMPIRAN	xii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang Penelitian	1
1.2 Identifikasi Masalah	8
1.3 Tujuan Penelitian	9
1.4 Kegunaan Hasil Penelitian	9
1.5 Lokasi dan Jadwal Penelitian	10
1.5.1 Lokasi.....	10
1.5.2 Jadwal Penelitian.....	11
BAB II TINJAUAN PUSTAKA, KERANGKA PEMIKIRAN DAN HIPOTESIS.....	12
2.1 Tinjauan Pustaka	12
2.1.1 Pengertian Manajemen Operasi	12
2.1.2 Sistem Produksi.....	13
2.1.3 Pengertian Keseimbangan Lintasan (<i>Line Balancing</i>).....	15
2.1.4 Metode Ranked Positional Weight (RPW)	22
2.1.5 Efisiensi.....	25
2.1.6 Pengukuran Waktu	27
2.1.7 Penelitian Terdahulu	36
2.2 Kerangka Pemikiran.....	41
2.3 Hipotesis.....	45
BAB III OBJEK DAN METODE PENELITIAN.....	46

3.1 Objek Penelitian	46
3.1.1 Sejarah Singkat Perusahaan	46
3.2 Metode Penelitian.....	48
3.2.1 Jenis Penelitian.....	48
3.2.2 Operasionalisasi Variabel.....	48
3.2.3 Teknik Pengumpulan Data.....	50
3.2.4 Model Penelitian	52
3.2.5 Teknis Analisis Data	53
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	57
4.1 Gambaran Lintasan Produksi Biskuit A di PT XYZ.....	57
4.1.1 Pengolahan Data.....	58
4.2 Keseimbangan Lintasan Proses Produksi Biskuit A	72
4.2.1 Waktu Baku.....	72
4.2.2 Analisis Ranked Position Weight (RPW)	73
4.2.3 <i>Precedence</i> Diagram Lintasan Produksi Biskuit A.....	75
4.2.4 Bobot Posisi dan Prioritas Kerja Awal	75
4.3 Efisiensi Stasiun Kerja Produksi	76
4.4 Hasil Penerapan Konsep Line Balancing	79
4.4.1 Menghitung Waktu Siklus (<i>Cycle Time</i>).....	79
4.4.2 Penyusunan Stasiun Kerja Baru	80
4.4.3 Perbandingan Efisiensi Stasiun Kerja	87
4.5 Pembahasan.....	88
BAB V SIMPULAN DAN SARAN.....	92
5.1 Kesimpulan.....	92
5.2 Saran.....	94
DAFTAR PUSTAKA.....	95