

**ABSTRACT**  
**ANALYSIS OF THE APPLICATION OF LINE BALANCING  
CONCEPTS ON PRODUCTION LINE TO INCREASE PRODUCTION  
LINE EFFICIENCY**

By:

**Devinka Rathasa  
193402059**

*Under the guidance of:*

**H. Asep Budiman**

**R. Lucky Radi Rinandiyana**

*The objective of this research is to determine and analyze the application of the line balancing concept on the production line to increase efficiency on the A biscuit production line at PT XYZ. The research method used is a survey method, data was obtained directly in the biscuit production field A at PT XYZ using the Stopwatch Time Study method. The application of the line balancing concept is carried out using the ranked position weight method. Based on the research results, it is known that the line balancing concept has a positive effect on increasing efficiency on the production line, as evidenced by the results of the data processing carried out, namely before implementing the line balancing concept, the efficiency of the 1st line of A biscuit production was quite low, only 39.86%, after implementation it increased. amounted to 72.48%, so the efficiency of the A biscuit production line at PT XYZ was 72.48%.*

*Keywords: Line Balancing Concept, Production Line Efficiency*

**ABSTRAK**  
**ANALISIS PENERAPAN KONSEP *LINE BALANCING* PADA LINTASAN  
PRODUKSI UNTUK MENINGKATKAN EFISIENSI LINTASAN  
PRODUKSI**

**Oleh:**

**Devinka Rathasa  
193402059**

Di bawah bimbingan:

**H. Asep Budiman**

**R. Lucky Radi Rinandiyana**

Tujuan penelitian ini adalah untuk mengetahui dan menganalisis penerapan konsep *line balancing* pada lintasan produksi untuk meningkatkan efisiensi pada lintasan produksi biskuit A di PT XYZ. Metode penelitian yang digunakan adalah metode survei, data diperoleh secara langsung di lapangan produksi biskuit A di PT XYZ dengan metode *Stopwatch Time Study*. Penerapan konsep *line balancing* yang dilakukan menggunakan metode *ranked position weight*. Berdasarkan hasil penelitian diketahui bahwa konsep *line balancing* berpengaruh positif untuk meningkatkan efisiensi pada lintasan produksi, dibuktikan dari hasil pengolahan data yang dilakukan yaitu sebelum penerapan konsep *line balancing* efisiensi lintasan ke-1 produksi biskuit A cukup rendah hanya 39,86%, setelah dilakukan penerapan meningkat sebesar 32,62%, sehingga efisiensi lintasan produksi biskuit A di PT XYZ menjadi 72,48%.

Kata Kunci: Konsep *Line Balancing*, Efisiensi Lintasan Produksi